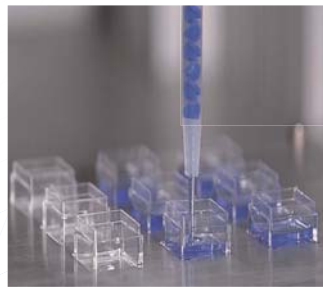
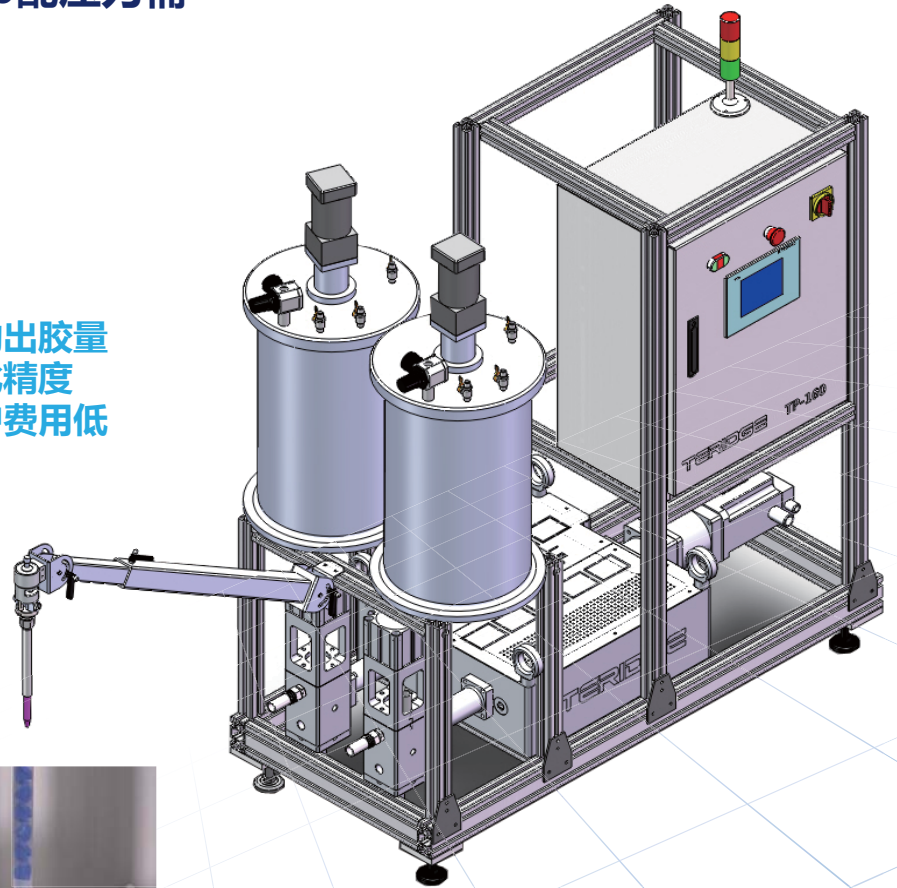


双组份伺服计量系统 TP-160

TP-160配压力桶

始终如一的出胶量
精确的配比精度
清洗及维护费用低



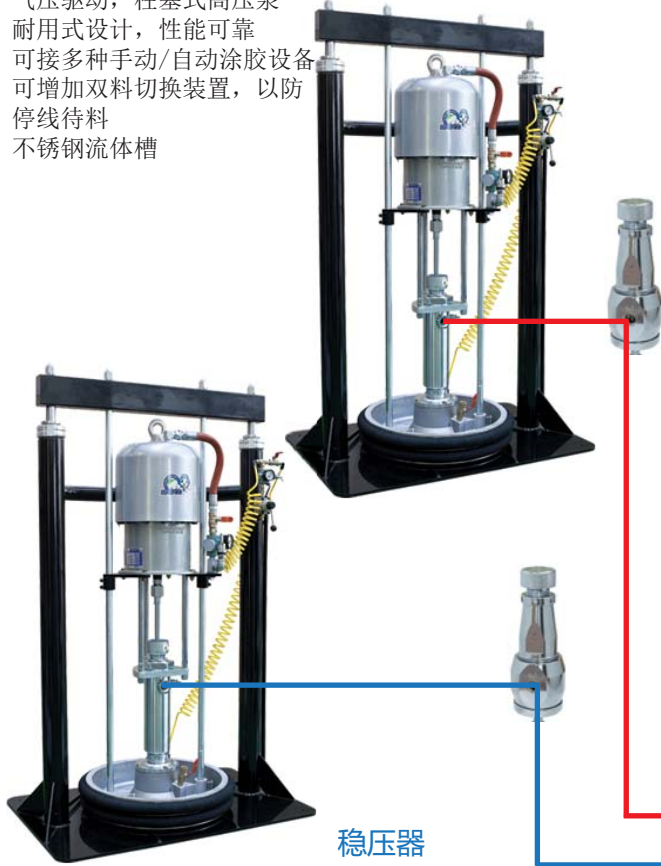
特 性

- 优良的密封设计使得计量腔内不会产生气泡
- A、B组份的活塞直径大小确定混合比例，不会受到外部因素例如温度、压力或粘度的影响。A、B组份计量活塞被同步推动，保证了混合比例精确稳定
- A、B组份仅在双组份开关阀的静态混合管内混合，在计量泵内没有任何接触，因此没有发生反应的可能，节省了清洗和维修的费用
- 物料推动活塞进入注胶头内，可以防止空气中的水气对材料的影响
- 机器配备强大的机械驱动部分和压力检测传感器

TP-160配压盘泵

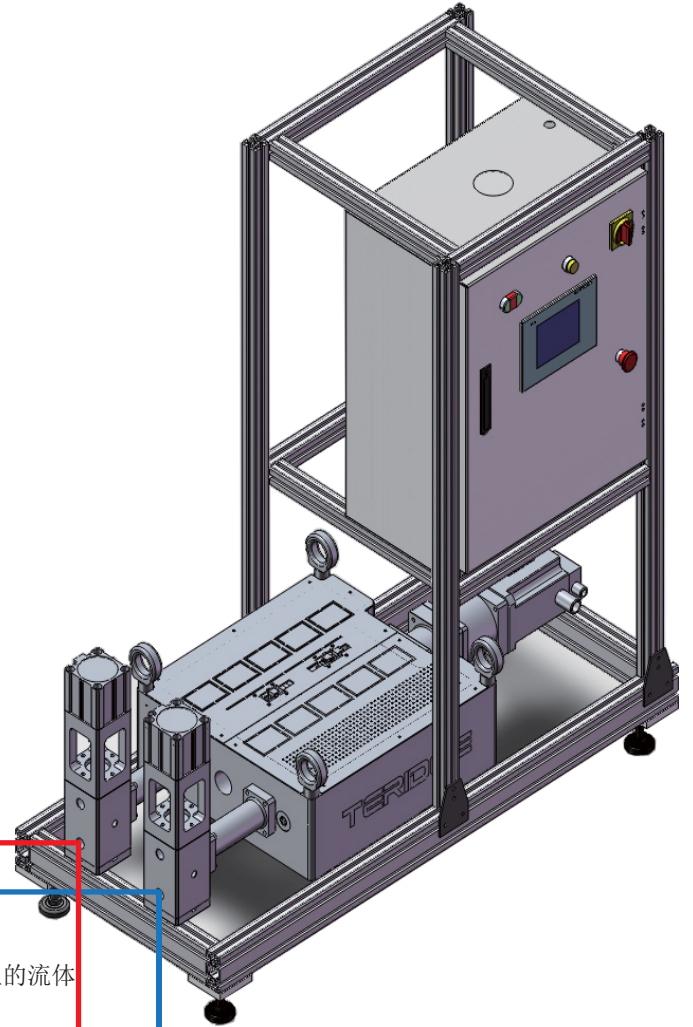
压盘泵

- 一般用于输送粘度在20,000cps以上的流体
- 气压驱动，柱塞式高压泵
- 耐用式设计，性能可靠
- 可接多种手动/自动涂胶设备
- 可增加双料切换装置，以防停线待料
- 不锈钢流体槽



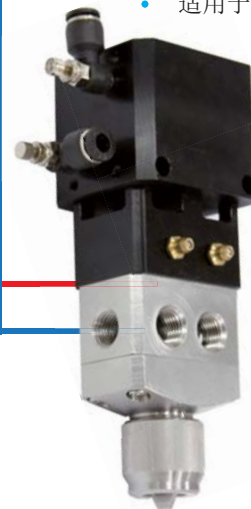
稳压器

- 用于保证流体的稳定输出
- 降低泵送压力到稳定值
- 一般用于粘度在20,000cps以上的流体
- 压力波动补偿可靠
- 压力范围可调

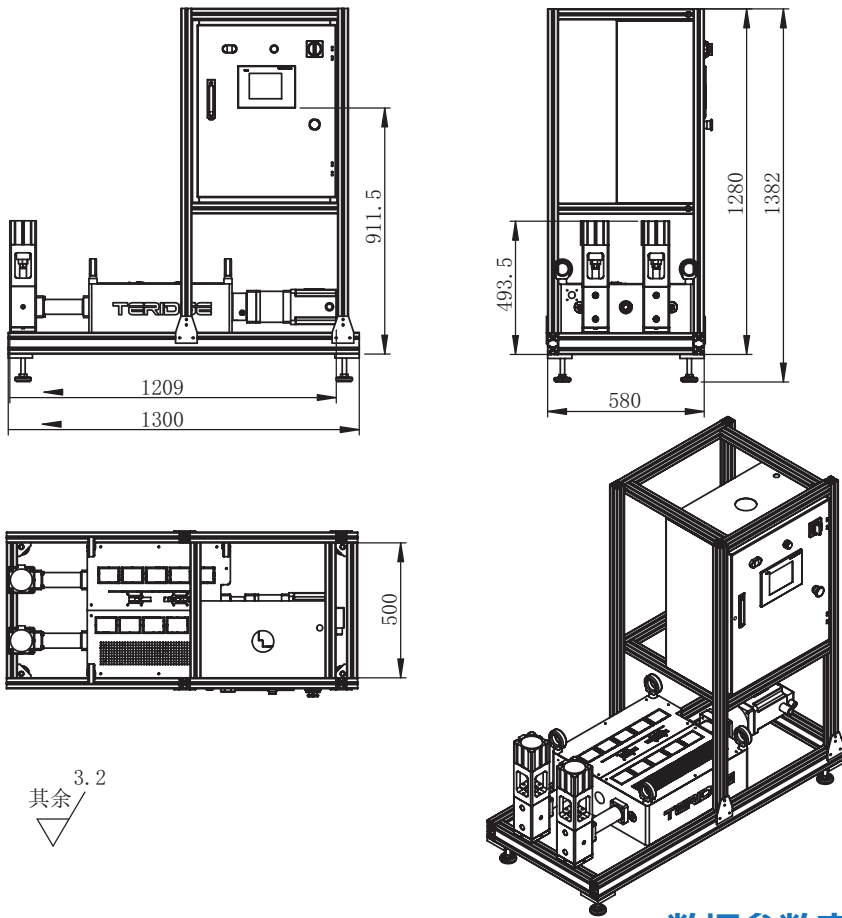


双组份阀8200

- 适用于双组份精确涂胶
- 适用于粘度在200,000cps以内的材料



TP-160三视图



其余 3.2

数据参数表

出胶量参数	最大出胶量	最大出胶量 160 cc
	A、B 胶量比例	标准配置: 1: 1 最大配比: 1: 20
	重复精度	±1%
	比例精度	±1%
	频率	<60s/cycle
	液体粘度	5,000,000cps
驱动参数	额定电压	三相-380V (三相 220V)
	减速比	1: 5
	最大轴向力	6000N
计量部分	开阀压力	>60psi
	最大流体压力	300bar
	密封方式	补偿式密封技术
阀	混合方式	静态混合管
	A/B 胶阀内分流	A/B 胶在阀内是完全全分开的
设备	功率	2KW
	重量	200Kg
	规格	L1800mm×W600mm×H1500mm

TERIDGE

上海力桥自动化技术有限公司

Shanghai Teridge Automation Co.,Ltd.

上海康桥路787号中天科技园10号楼213-215
213-215, Building 10, No.787 Kangqiao Road,
Shanghai,P.R.China,Zip:201315

Tel:+86-21-6045 0337

Fax:+86-21-6045 0363

www.teridge.com