

双组份比例分配计量泵 TP-8020

TERIDGE TP-8020是一款适合中高粘度流体，中低压环境的双组份比例分配计量泵。该款泵具有配比精确，出胶稳定等特点，特别适用于需要严格配比，变量出胶的场合。

TP-8020双组份比例分配计量泵 产品特性

精确配比从1：1到10：1（体积比）的双组份流体

配比和涂胶精确、稳定（配比精度 $\pm 2\%$ 以内）

A、B材料在泵内完全隔离，不会固化，也无需清洗

可以方便快捷地设定不同的点胶量

适用于粘度在200,000cps以内的材料

工作原理

注入静态混料管前，A/B 材料完全隔离。

装料

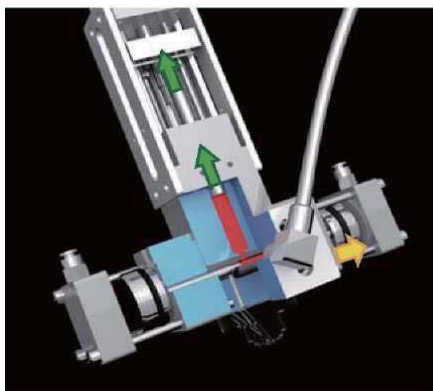
阀芯右移，进料口开启，出料口关闭，通过加压供料系统使材料进入计量缸，计量杆上移到点胶量的设定位。

换向

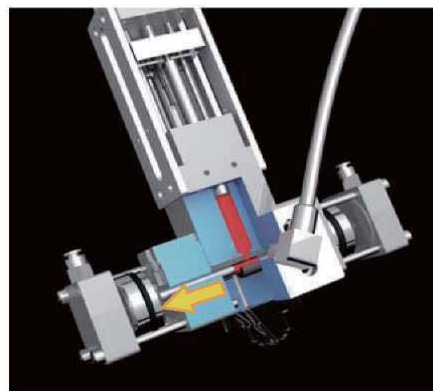
阀芯移动到材料分配位，通向静态混料管的材料通道开启→进料口关闭→计量杆保持在收缩位

点胶

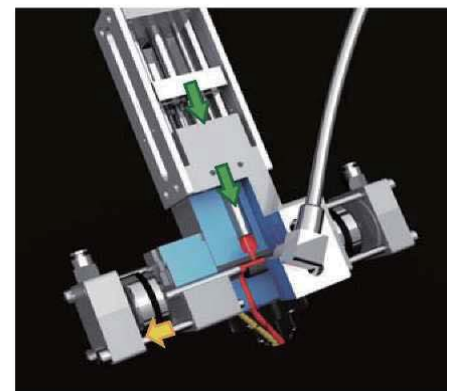
阀芯左移，出料口开启，进料口关闭→计量杆下压，A、B 材料被同时送入静态混料管。A、B 材料始终按预定的比例分配→点胶行程结束，阀芯右移，再次进入填料状态。



装料



换向



点胶

TP-8020双组份比例分配计量泵

推荐应用

主要用途：

灌封
就地成型
填充
发泡成型
结构粘结
密封涂布

主要适用行业：

汽车电子
家用电器
医疗器械
汽车装配
电子产品装配
汽车部件

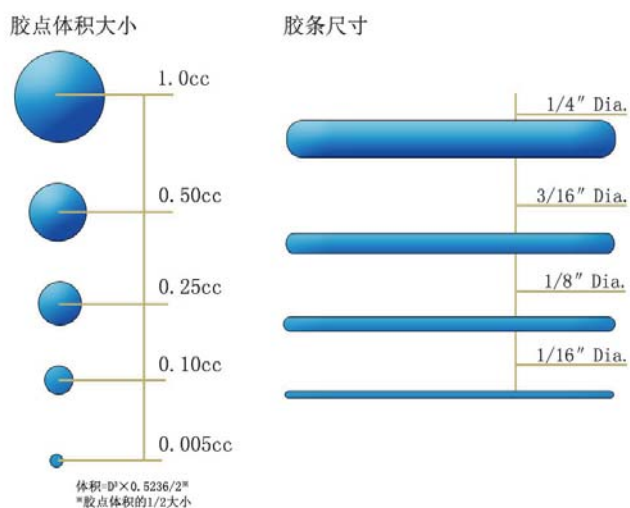


TP-8020双组份比例分配计量泵

性能参数

系统功率	600w
最小驱动压力	60psi
进胶端最大压力最大流量	1200psi
最大流量	根据胶水特性
使用胶水粘度	200,000cps 以内

结构参数



	电机式 8020	气动式 8020
驱动部分	松下伺服马达	定制气缸
	梯形丝杠：轴承钢	
	梯形螺母：锡青铜	
	联轴器：刚性联轴器	
计量部分	计量杆：超硬钢/不锈钢	计量缸：超硬钢/不锈钢
	计量缸：超硬钢/不锈钢	
	密封圈：FKM/PTFE/UHMW PE	
换向部分	换向套：超硬钢/不锈钢	换向杆：超硬钢/不锈钢
	换向杆：超硬钢/不锈钢	
	密封圈：FKM/PTFE/UHMW PE	
进料部分	进胶块：不锈钢 Rc 1/4	
重量	7.8KG	5.2KG